



TUBE CUTTER 35 MSR / 42 PRO MSR/ 42 PRO PVC

Teleskopický odřezávač trubek Ø 6 - 42 mm (1/4 - 1.5/8")

Popis produktu

OBLASTI VYUŽITÍ

TUBE CUTTER 35 MSR a 42 PRO MSR na vícevrstvé spojovací trubky, TUBE CUTTER 42 PRO PVC na PVC-trubky

PŘEDNOSTI

- Práce nenáročná na prostor dokonce i ve stísněných podmínkách, se stále stejně malým 123 mm pracovním Ø
- Pravoúhlý čistý vnější řez, přesné teleskopické vedení
- Snadné a rychlé přenastavení pracovního rozsahu, díky posuvu se synchronizovanými otáčkami
- Optimální, nenamáhavé ovládání díky velkým, ergonomicky optimalizovaným rukojetím
- Pouze jeden nástroj na odřezávání a odhroťování, integrovaný zasouvateľný vnitřní odhroťovač trubek
- Náhradní řezací kolečko vždy po ruce v rukojeti

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

TC 35 MSR:	6 - 35 mm	1/4 - 1.3/8"
TC 42 PRO MSR:	6 - 42 mm	1/4 - 1.5/8"
TC 42 PRO PVC:	6 - 42 mm	1/4 - 1.5/8"



Obj. č. 70108

Označení	mm	Coul	g	Obj. č.
TC 35 MSR	6 - 35	1/4 - 1.3/8"	440	1 10 70108
Náhr. řezací kolečko TC 35/42 MSR			19	1 5 070188D

Označení	mm	Coul	g	Obj. č.
TC 42 PRO MSR	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	1 10 70109
TC 42 PRO PVC	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	1 4 70072
Náhr. řezací kolečko TC 42 PVC			10	3 070028D

PLASTICUT PVC

Na rychlé, čisté a pravoúhlé odřezávání trubek z PVC

PŘEDNOSTI

- Rychlý řez: Rychlé odřezávání pouhými několika málo pohyby
- Flexibilní plášť, umožňuje odřezávání trubek s malým průměrem
- Nenáročný na místo, ideální do těžce přístupných míst
- Nasunutí trubek bez viklání, žádná deformace trubek kvůli zaseknutí nebo seřizování
- Bez nutnosti seřizování

- Žádná deformace trubky
- Bez otřepeného řezu
- Odřezávání trubek bez hoblin



Udání směru otáčení



Abb. PLASTICUT PVC

Nejllepší dotyk s trubkou

Rovný řez

Označení	mm	Obj. č.
PLASTICUT PVC	32 mm	59035
PLASTICUT PVC	40 mm	59042
PLASTICUT PVC	50 mm	59050
Náhr. čepel na plasty typu A (3 ks) 10 mm, 15 mm, 20 mm, 22 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm		59000
Náhr. čepel na plasty typu B (3ks) 25 mm, 28 mm		59001

Návod na použití:
nacvaknete PLASTICUT na trubku, lehce stlačte a otočte PLASTICUT kolem trubky (vždy dbejte na směr otáčení!).

